

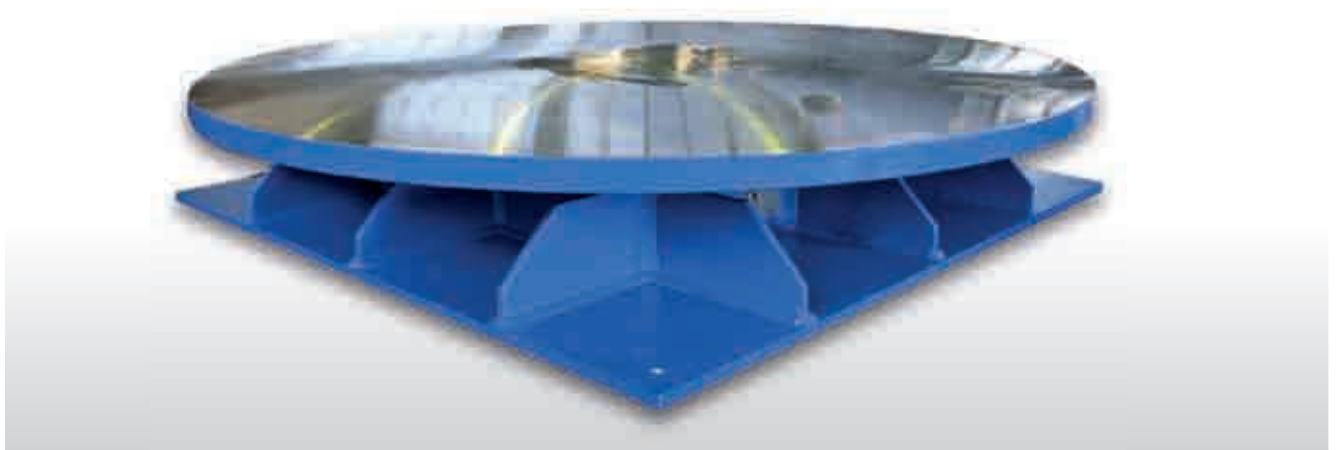
3. BAUREIHE HTS



- Komplett betriebsbereit mit Schweißstromübertragung 1000 A.
- Netzanschlusskabel 7 m lang und Fernbedienung am Schaltschrank steckbar mit 7 m langem Steuerkabel.
- Tischplattenlagerung in spielfrei vorgespannter Kugeldrehverbindung mit genauer und vergüteter Innenverzahnung.
- Drehantrieb durch Drehstrommotor mit Fremdlüfter und Kaltleiterschutz.
- Regelung durch Frequenzumrichter.
- Tischplattendrehzahl stufenlos von 0,02 bis 1,0 U/min.

Flachdrehtisch		HTS 20 x 4500	HTS 40 x 4500	HTS 60 x 4500
Tragkraft	kg	20000	40000	60000
Drehzahlbereich	U/min.	0,02 – 1,0	0,016 – 0,8	0,016 – 0,8
Regelbereich		1:50	1:50	1:50
Regelgenauigkeit	%	2	2	2
Drehmoment max.	Nm	8000	20000	20000
Tischplattenhöhe gesamt ca.	mm	70	250	250
Schweißstromübertragung	Amp.	1000	1000	1000
Bauhöhe gesamt ca.	mm	420	650	670
Ständerfußfläche	mm	2000x2000	3000 x 3000	3000 x 3000
Gewicht der Anlage ca.	kg	4750	11000	15000

* Angaben können gegebenenfalls abweichen.



3.1. HTS 80 X 8000 SONDERAUSFÜHRUNG



Flachdrehtisch		HTS 80 x 8000
Tragkraft	kg	80000
Drehzahlbereich	U/min.	0,02 – 10,0
Regelbereich		1:500
Regelgenauigkeit	%	1
Drehmoment max.	Nm	50000
Tischplattenhöhe gesamt ca.	mm	400
Bauhöhe gesamt ca.	mm	1030
Ständerfußfläche	mm	4000 x 4000
Gewicht der Anlage ca.	kg	33500
* Angaben können gegebenenfalls abweichen.		

3.2. BAUREIHE HTS OPTIONEN



- Drehantrieb durch AC-Servomotor und Regelung durch Transistorumrichter für Regelbereich 1:1000 und Regelgenauigkeit 0,25 % bei Drehzahlen von 0,0015 bis 1,5 U/min.
- Drehzahlrechner
Automatische Einstellung der richtigen Drehzahl nach digitaler Vorwahl von Werkstückdurchmesser von 1 bis 5000 mm und Schweißgeschwindigkeit von 1 bis 1000 mm/min. Einstellung \varnothing in mm und v in mm/min.
- Fußschalter Drehen „Links-Aus-Rechts“ mit Schutzhaube